PLA - 91 - 15 91 / 11/ 19

1 GeVリニアック検討資料

1 GeV LINAC DESIGN NOTE

題目 (TITLE) LバンドPillbox型高周波窓の開発

著者 (AUTHOR) 竹内保直, 福田茂樹, 久松広美, 斉藤芳男

概要 (ABSTRACT)

We have designed a pillbox RF output window of the L-band pulsed klystron, which will be used for the Japanese Hadron Project (JHP) 1-GeV proton linac. The RF window is designed to withstand a peak RF power of 6 MW, where the pulse width is 600μ sec and the repetition rate is 50Hz. The RF characteristics of the pillbox window were precisely studied by equivalent circuit models and measurement of cold models. This report describes the design procedure and the results of the cold test.

KEY WORDS:

Ion source, RFQ, DTL, CCL, Magnet, Monitor, Beam Dynamics, Transport, Vacuum, Cooling Klystron Low level rf, High power rf, Modulator

Control, Operation, Radiation, Others

高エネルギー物理学研究所 KEK

Y.Takeuchi, S.Fukuda, H.Hisamatsu, and Y.Saito National Laboratory for High Energy Physics 1-1 Oho, Tsukuba-shi, Ibaraki-ken, 305 Japan

ABSTRACT

We have designed a pillbox RF output window of the L-band pulsed klystron, which will be used for the Japanese Hadron Project (JHP) 1-GeV proton linac. The RF window is designed to withstand a peak RF power of 6 MW, where the pulse width is 600μ sec and the repetition rate is 50Hz. The RF characteristics of the pillbox window were precisely studied by equivalent circuit models and measurement of cold models. This report describes the design procedure and the results of the cold test.

LバンドPillbox型高周波窓の開発

1 はじめに

大型ハドロン計画の1GeV 陽子リニアックでは、 結合空洞型リニアック(CCL)において、周波数 1296MHz (Lバンド)、最大出力6MW、パルス幅 600msec、平均電力180kWのパルスクライストロン3 6台が使用される。これらのクライストロンの出力 窓に使用することを目的として、LバンドPillbox型高 周波窓の開発を行なっている。¹⁾

LバンドPillbox型高周波窓の開発にあったては、現 在までに、次の1)~5)の作業をを行なった。

1)設計の段階で、Pillbox型高周波窓を、等価回路に あてはめて、その性質を考察し、Pillbox型高周波窓の 性質を調べた。

コールドテストモデルを制作し、寸法を変化させたときのインピーダンス整合の種々のデータを得た。さらに、1)で採用した等価回路モデルの各定数を測定し、インピーダンス整合の条件のシミュレーションを行なった。

 3) Pillbox型高周波窓の共鳴モードをコールドテスト モデルで測定し、モードの同定を、測定とMAFIAに よるシミュレーションで行なった。

4) MAFIA および、HFSSの²シミュレーションで、 Pillbox型高周波窓の電磁場計算、およびインピーダン ス整合の計算を行ない、設計の参考とした。

5) 高電力テストモデルを制作し、テストを開始し た。

2 設計の方針

LバンドPillbox型高周波窓の設計にあたっては、当 初、次の1)~6)の項目をポイントとした。 1) インピーダンスマッチングがとれていること。

2) 高電場に耐えうるセラミック材質を選択するこ と。

3) 高周波窓での電場がセラミックに平行で、かつ 小さいこと。

 マルチパクタリングを抑制するための、セラ ミック表面へのTiNコーティングを行なう。

5) Pillbox部の共鳴モード及びセラミックでのゴース トモードが、使用周波数及び2倍の高調波に近づか ないように設計すること。

6)構造が単純で、製作容易かつ経済的であること。

3 等価回路モデルによるインピーダンス整合

図1に示すようなPillbox型高周波窓を、WR650の 矩形導波管と直径dの円形導波管の組み合わせによ る高周波の伝送ラインと考えると、図2のような等 価回路で示すことができる。このような等価回路の 手法はSLACにおいてクライストロンの出力窓の設計 に用いられてきた³⁾。ここで、

- B1 WR650の矩形導波管からPillboxに移るステッ プで生じるサセプタンス。
- Z1 WR650の矩形導波管の特性インピーダンス。
- Z2 直径 d の円形導波管の特性インピーダンス。
- Z3 直径 d の円形導波管の内部に誘電率 ε rのセラ ミックを入れた場合の特性インピーダンス。

である。伝送モードは、矩形導波管ではTE₁₀モード、 円形導波管ではTE₁₁モードである。

この等価回路からつぎの1) ~4) のインピーダン ス整合の解の性質が分かる。⁴⁾ 1) インピーダンス整合は、 I_{0} について2つの解を 持つ。(但し、 $I_{0} < \lambda_{J}$ 2)

2) インピーダンス整合の解を持つことができるセ ラミックの厚さTには、上限がある(但し、N* $\lambda_g/2$ (N=1、2、....)の周期性を除く。N=0のとき。)。T の最大値では、 l_o についての2つのインピーダンス 整合の解は1つになる。そして、整合の条件が1の変 化に対して鈍感になり、製作しやすい。

3) このようなPillbox型高周波窓の場合セラミックの 両側の円筒部分の長さ I_0 は等しくなければならな い。すなわち対称であることが必要である。(但 し、N* $\lambda_0/2$ (N=1,2,....)の周期性を除く。)

4) ここで述べた I_0 についてのインピーダンス整合の解 I_0 に N* $\lambda_g/2$ (N=1、2,)を加えても整合が得られる。また、インピーダンス整合のとれたTに、N* $\lambda_g/2$ (N=1、2,)を加えても整合が得られる。Tについての周期性は、Xバンドなどの高い周波数のPillbox型高周波窓のセラミックを、厚く設計できる可能性を示している。

4 インピーダンス整合のためのコールドテスト

LバンドPillbox型高周波窓では、当初、d=190mm とd=170mmの2種類の直径のモデルでコールドテス トを行ない、d=190mmのモデルを詳しく調べた。セ ラミックは日本特殊陶業(株)社製のアルミナで、 HA997とHA95を用い、セラミックの厚さTは、最大 値(但し、N*λ。/2(N=1、2、....)の周期性を除 く。)に近いものを選び、5.0mm~7.4mmのものを詳 しくテストした。図3は等価回路モデルの定数測定 により、1をパラメータとしたときのVSWRの周波数 特性の計算値であり、大まかな特性は、測定値と一 致している。このグラフから分かるように、VSWRに は、2つのディップが有り、1を大きくするにした がって周波数の高い方のディップが低い周波数に移 動し、2つのディップ間の山が下がる。周波数の低 いディップを使用周波数に採用すれば、1 の変化に対 してインピーダンス整合の解が鈍感となり、製作が 容易となる。セラミックを厚くすると、周波数の低 い方のディップが高いほうに移動するため、セラ ミックの厚さを変化させて合わせ込むことができ る。また、適当な大きさの Iを選べば、広帯域なイン ピーダンス整合を得ることもできる。

5 Pillbox型高周波窓の共鳴モード

インピーダンス整合のとれたコールドモデルの共

振周波数を測定し、MAFIAでのシミュレーションを 行なって、このPillbox型高周波窓の共鳴モードを調べ た。基本周波数に近い共振周波数とQ値、それらに 対応するMAFIAでの計算値及び円筒内での共鳴モー ドを表1に示す。これらの測定結果および計算に よって、基本周波数付近ではセラミックのゴースト モードではなくPillboxの構造による共鳴モードが支配 的であることが分かった。また、使用周波数に近い TM_{ono}モードを避けるために、直径を少し大きくする ことを検討している。

6 Pillbox型高周波窓の電磁場計算

Pillbox型高周波窓内の電磁場については、Sバンド の高周波窓で、TM₁₁モードの存在が指摘されてい る⁵⁾。この高周波窓でも、同じような電界分布とな り、電場がセラミック表面に平行という条件を満た さない。TM₁₁モードは、円筒部では遮断周波数以下 であるため、1 の大きい解を採用すれば、TE₁₁モー ドが主となるセラミックに平行な電場を実現できる が、大きなものとなるため、採用しなかった。しか し、トリスタンで使用しているUHFクライストロン の高周波窓では、セラミックに平行な電場の窓の方 が、マルチパクタリングの発熱が小さいことからの、 LバンドのPillbox型高周波窓でも、セラミックに平行 な電場のものの方が、より高電力に耐える可能性が 予想される。

7 ハイパワーテスト用モデル

d=190mm、T=5.8mm、(セラミックHA95) *l=*42.5mm の寸法2つのPillbox型高周波窓に、ビューポートと真 空の引き口のついたHベンド導波管を接続して、ハイ パワーテスト用モデルを製作し、現在テストを進め ている。(図4に、この窓と同じコールドモデルの 反射特性を示す。)セラミック表面には、マルチパ クタリングを抑制するため、60オンク¹ ストロームのTiNコー ティングⁿを行なった。このテストは、セラミック窓 の耐久性と共に、製作のための構造や導波管等の要 素のテストという意味もある。ハイパワーテストで の最初の放電は、パルス幅300 μ sec、繰り返し 20Hz、真空度約10⁹Torrの条件で、714kWで起き、セ ラミック表面で発光が見られた。セラミック表面で 放電が起き始める高周波電力は、エージングによっ て徐々に大きくなっている。 8 結論

LバンドPillbox型高周波窓についての等価回路の考察、電磁場のシミュレーション、および、コールド モデルの測定によって、高周波窓が設計された。

この過程において、他の周波数帯のPillbox型高周波 窓にも応用できる、設計に役立つ多くの情報が得ら れた。

ハイパワーテストモデルが製作され、現在、テス トが進められている。

9 参考文献

 1)大型ハドロン計画推進作業部会 "大型ハドロン計 画陽子リニアック ワーキンググループ報告2" JHP-14,KEK Internal 90-16,June,1990。

2)HP社カタログ "High-frequency Structure Simulator" 1990。

3)T.G.Lee 私信。

4)参考文献1),p.259,竹内保直"Lバンド出力窓"。

5) S.Yamaguchi et al. "Trajectory Simulation of Multipactoring Electrons in a S-band Pillbox RF Window", Proceedings of the 15th linear accelerator meeting in japan。 6)S.Isagawa et al. "Development of High Power CW Klystrons for TRISTAN" KEK-Preprint-87-7, Apr, 1987。 7)参考文献6)。

共振周波数	Q值	モード	共振周波数
(測定値)	(測定値)	(MAFIAの計算)	(MAFIAの計算)
860MHz	471	TE ₁₁₁	894MHz
1144MHz	179	TE	1164MHz
1271MHz	417	ТМ ₀₁₀ ·	1263MHz
1414MHz	220	TE ₂₁₁	1419MHz
1425MHz	199	TE ₂₁₁	1428MHz
表 1 Pillbox型高周波窓の共鳴モード			





図 4 VSWR測定値(1=43mm,d=190mm,T=5.8mm,HA95) X座標 周波数 (1000~1600MHz) Y座標 VSWR (1.0~1.5)